IEC 62329-3-100

Edition 1.0 2010-06

INTERNATIONAL STANDARD

NORME INTERNATIONALE

Heat-shrinkable moulded shapes – Part 3: Specification requirements for shape dimensions, material requirements and compatibility performance – Sheet 100: Heat-shrinkable moulded shape dimensions

Profilés thermorétractables – Partie 3: Exigences relatives aux dimensions des profilés, exigences de matériaux et performances de compatibilité – Feuille 100: Dimensions des profilés thermorétractables

INTERNATIONAL ELECTROTECHNICAL COMMISSION

COMMISSION ELECTROTECHNIQUE INTERNATIONALE

PRICE CODE
CODE PRIX

V

ICS 29.035.01

ISBN 978-2-88912-009-3

® Registered trademark of the International Electrotechnical Commission
Marque déposée de la Commission Electrotechnique Internationale

CONTENTS

FOREWORD 4
INTRODUCTION 6
1 Scope 7
2 Normative references 7
3 Designation 7
4 Requirements 8

Figure 1 – Style AA (small lipped bottle) 9
Figure 2 – Style A (lipped short bottle with short body) 10
Figure 3 – Style B (lipped straight bottle with medium body) 11
Figure 4 – Style C (lipped straight bottle with long body) 12
Figure 5 – Style D (non-lipped straight bottle) 13
Figure 6 – Style E (lipped straight bottle with long tail) 14
Figure 7 – Style F (lipped right-angle boot) 15
Figure 8 – Style G (non-lipped right-angle boot) 16
Figure 9 – Style H (lipped right-angle boot with long tail) 17
Figure 10 – Style I (lipped right-angle boot with longer tail) 18
Figure 11 – Style J (lipped straight bottle with longer tail) 19
Figure 12 – Style K (non-lipped straight long tail boot) 20
Figure 13 – Style L (transitions ("T" junction)) 21
Figure 14 – Style M (transitions (30°/45° junction)) 22
Figure 15 – Style N (transitions ("Y" junction 45° low profile)) 23
Figure 16 – Style O (straight, high ratio lipped boot) 24
Figure 17 – Style P (transitions ("Y" junction)) 25
Figure 18 – Style R (transitions (three branched outlets)) 26
Figure 19 – Style S (transitions (four branched outlets)) 27
Figure 20 – Style T (D sub-miniature boot straight) 28
Figure 21 – Style U (D sub-miniature boot right angle) (longitudinal) 29
Figure 22 – Style V (D sub-miniature boot right angle) (across width)) 30

Table 1 – Dimensions in millimetres of style AA 9
Table 2 – Dimensions in millimetres of style A 10
Table 3 – Dimensions in millimetres of style B 11
Table 4 – Dimensions in millimetres of style C 12
Table 5 – Dimensions in millimetres of style D 13
Table 6 – Dimensions in millimetres of style E 14
Table 7 – Dimensions in millimetres of style F 15
Table 8 – Dimensions in millimetres of style G 16
Table 9 – Dimensions in millimetres of style H 17
Table 10 – Dimensions in millimetres of style I 18
Table 11 – Dimensions in millimetres of style J 19

Table 12 – Dimensions in millimetres of style K 20
Table 13 – Dimensions in millimetres of style L 21
Table 14 – Dimensions in millimetres of style M 22
Table 15 – Dimensions in millimetres of style N 23
Table 16 – Dimensions in millimetres of style O 24
Table 17 – Dimensions in millimetres of style P 25
Table 18 – Dimensions in millimetres of style R 26
Table 19 – Dimensions in millimetres of style S 27
Table 20 – Dimensions in millimetres of style T 28
Table 21 – Dimensions in millimetres of style U 29
Table 22 – Dimensions in millimetres of style V 30

INTERNATIONAL ELECTROTECHNICAL COMMISSION

HEAT-SHRINKABLE MOULDED SHAPES –

Part 3: Specification requirements for shape dimensions, material requirements and compatibility performance – Sheet 100: Heat-shrinkable moulded shape dimensions

FOREWORD

1) The International Electrotechnical Commission (IEC) is a worldwide organization for standardization comprising all national electrotechnical committees (IEC National Committees). The object of IEC is to promote international co-operation on all questions concerning standardization in the electrical and electronic fields. To this end and in addition to other activities, IEC publishes International Standards, Technical Specifications, Technical Reports, Publicly Available Specifications (PAS) and Guides (hereafter referred to as "IEC Publication(s)"). Their preparation is entrusted to technical committees; any IEC National Committee interested in the subject dealt with may participate in this preparatory work. International, governmental and non-governmental organizations liaising with the IEC also participate in this preparation. IEC collaborates closely with the International Organization for Standardization (ISO) in accordance with conditions determined by agreement between the two organizations.
2) The formal decisions or agreements of IEC on technical matters express, as nearly as possible, an international consensus of opinion on the relevant subjects since each technical committee has representation from all interested IEC National Committees.
3) IEC Publications have the form of recommendations for international use and are accepted by IEC National Committees in that sense. While all reasonable efforts are made to ensure that the technical content of IEC Publications is accurate, IEC cannot be held responsible for the way in which they are used or for any misinterpretation by any end user.
4) In order to promote international uniformity, IEC National Committees undertake to apply IEC Publications transparently to the maximum extent possible in their national and regional publications. Any divergence between any IEC Publication and the corresponding national or regional publication shall be clearly indicated in the latter.
5) IEC itself does not provide any attestation of conformity. Independent certification bodies provide conformity assessment services and, in some areas, access to IEC marks of conformity. IEC is not responsible for any services carried out by independent certification bodies.
6) All users should ensure that they have the latest edition of this publication.
7) No liability shall attach to IEC or its directors, employees, servants or agents including individual experts and members of its technical committees and IEC National Committees for any personal injury, property damage or other damage of any nature whatsoever, whether direct or indirect, or for costs (including legal fees) and expenses arising out of the publication, use of, or reliance upon, this IEC Publication or any other IEC Publications.
8) Attention is drawn to the Normative references cited in this publication. Use of the referenced publications is indispensable for the correct application of this publication.
9) Attention is drawn to the possibility that some of the elements of this IEC Publication may be the subject of patent rights. IEC shall not be held responsible for identifying any or all such patent rights.

International Standard IEC 62329-3-100 has been prepared by IEC technical committee 15: Solid electrical insulating materials.

The text of this standard is based on the following documents:

FDIS	Report on voting
15/568/FDIS	15/588/RVD

Full information on the voting for the approval of this standard can be found in the report on voting indicated in the above table.

This publication has been drafted in accordance with the ISO/IEC Directives, Part 2.

A list of all the parts in the IEC 62329 series, under the general title *Heat-shrinkable moulded shapes*, can be found on the IEC website.

The committee has decided that the contents of this publication will remain unchanged until the stability date indicated on the IEC web site under "http://webstore.iec.ch" in the data related to the specific publication. At this date, the publication will be

- reconfirmed,
- withdrawn,
- replaced by a revised edition, or
- amended.

INTRODUCTION

This International Standard is one of a series that deals with heat-shrinkable moulded shapes for electrical purposes.

The series consists of three parts:

Part 1: Definitions and general requirements (IEC 62329-1)

Part 2: Methods of test (IEC 62329-2)

Part 3: Specification requirements for shape dimensions, material requirements and compatibility performance

This standard gives one of the sheets comprising part 3 as follows:

Sheet 100: Heat-shrinkable moulded shape dimensions

HEAT-SHRINKABLE MOULDED SHAPES –

Part 3: Specification requirements for shape dimensions, material requirements and compatibility performance – Sheet 100: Heat-shrinkable moulded shape dimensions

1 Scope

This sheet of IEC 62329-3 gives the dimensional requirements for heat-shrinkable moulded shapes.

The moulded shapes may be supplied with a pre-coated adhesive. Refer to the manufacturers/suppliers for options.

These moulded shapes are normally supplied in the styles and dimensions given in Tables 1 to 22. The colour is normally black.

Styles and dimensions other than those specifically listed in Tables 1 to 22 may be available as custom items. These items shall be considered to comply with this standard if they comply with the property requirements listed in the sheets for material performance, with the exception of dimensions.

Materials that conform to this specification meet established levels of performance. However, the selection of a material by a user for a specific application should be based on the actual requirements necessary for adequate performance in that application and not based on this specification alone.

2 Normative references

The following referenced documents are indispensable for the application of this document. For dated references, only the edition cited applies. For undated references, the latest edition of the referenced document (including any amendments) applies.

IEC 62329-1, *Heat-shrinkable moulded shapes – Part 1: Definitions and general requirements*

IEC 60757:1983, *Code for designation of colours*

SOMMAIRE

AVANT-PROPOS 34
INTRODUCTION 36
1 Domaine d'application 37
2 Références normatives 37
3 Désignation 37
4 Exigences 38

Figure 1 – Modèle AA (en forme de petit flacon à rebord) 39
Figure 2 – Modèle A (en forme de petit flacon à rebord) 40
Figure 3 – Modèle B (en forme de flacon droit à rebord de taille moyenne) 41
Figure 4 – Modèle C (en forme de grand flacon droit à rebord) 42
Figure 5 – Modèle D (en forme de flacon droit sans rebord) 43
Figure 6 – Modèle E (en forme de flacon droit à rebord muni d'un embout long) 44
Figure 7 – Modèle F (en forme de coude à angle droit à rebord) 45
Figure 8 – Modèle G (en forme de coude à angle droit sans rebord) 46
Figure 9 – Modèle H (en forme de coude à angle droit à rebord muni d'un embout long) 47
Figure 10 – Modèle I (en forme de coude à angle droit à rebord muni d'un embout long) 48
Figure 11 – Modèle J (en forme de flacon droit à rebord muni d'un embout long) 49
Figure 12 – Modèle K (en forme de coude sans rebord muni d'un long embout droit) 50
Figure 13 – Modèle L (transitions (jonction « T »)) 51
Figure 14 – Modèle M (transitions (jonction 30°/45°)) 52
Figure 15 – Modèle N (transitions (jonction « Y » à 45° bas profil) 53
Figure 16 – Modèle O (en forme de coude à rebord droit à rapport élevé) 54
Figure 17 – Modèle P (transitions (jonction « Y »)) 55
Figure 18 – Modèle R (transitions (trois sorties ramifiées)) 56
Figure 19 – Modèle S (transitions (quatre sorties ramifiées)) 57
Figure 20 – Modèle T (en forme de coude droit (sous-miniature D)) 58
Figure 21 – Modèle U (en forme de coude miniature à angle droit (sous-miniature D) (longitudinal)) 59
Figure 22 – Modèle V (en forme de coude miniature à angle droit (sous-miniature D) (à travers la largeur)) 60

Tableau 1 – Dimensions en millimètres du modèle AA 39
Tableau 2 – Dimensions en millimètres du modèle A 40
Tableau 3 – Dimensions en millimètres du modèle B 41
Tableau 4 – Dimensions en millimètres du modèle C 42
Tableau 5 – Dimensions en millimètres du modèle C 43
Tableau 6 – Dimensions en millimètres du modèle E 44
Tableau 7 – Dimensions en millimètres du modèle F 45
Tableau 8 – Dimensions en millimètres du modèle G 46
Tableau 9 – Dimensions en millimètres du modèle H 47

Tableau 10 – Dimensions en millimètres du modèle I 48
Tableau 11 – Dimensions en millimètres du modèle J 49
Tableau 12 – Dimensions en millimètres du modèle K 50
Tableau 13 – Dimensions en millimètres du modèle L 51
Tableau 14 – Dimensions en millimètres du modèle M 52
Tableau 15 – Dimensions en millimètres du modèle N 53
Tableau 16 – Dimensions en millimètres du modèle O 54
Tableau 17 – Dimensions en millimètres du modèle P 55
Tableau 18 – Dimensions en millimètres du modèle R 56
Tableau 19 – Dimensions en millimètres du modèle S 57
Tableau 20 – Dimensions en millimètres du modèle T 58
Tableau 21 – Dimensions en millimètres du modèle U 59
Tableau 22 – Dimensions en millimètres du modèle V 61

COMMISSION ÉLECTROTECHNIQUE INTERNATIONALE

_____

PROFILÉS THERMORÉTRACTABLES –

Partie 3: Exigences relatives aux dimensions des profilés, exigences de matériaux et performances de compatibilité – Feuille 100: Dimensions des profilés thermorétractables

AVANT-PROPOS

1) La Commission Electrotechnique Internationale (CEI) est une organisation mondiale de normalisation composée de l'ensemble des comités électrotechniques nationaux (Comités nationaux de la CEI). La CEI a pour objet de favoriser la coopération internationale pour toutes les questions de normalisation dans les domaines de l'électricité et de l'électronique. A cet effet, la CEI – entre autres activités – publie des Normes internationales, des Spécifications techniques, des Rapports techniques, des Spécifications accessibles au public (PAS) et des Guides (ci-après dénommés "Publication(s) de la CEI"). Leur élaboration est confiée à des comités d'études, aux travaux desquels tout Comité national intéressé par le sujet traité peut participer. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec la CEI, participent également aux travaux. La CEI collabore étroitement avec l'Organisation Internationale de Normalisation (ISO), selon des conditions fixées par accord entre les deux organisations.
2) Les décisions ou accords officiels de la CEI concernant les questions techniques représentent, dans la mesure du possible, un accord international sur les sujets étudiés, étant donné que les Comités nationaux de la CEI intéressés sont représentés dans chaque comité d'études.
3) Les Publications de la CEI se présentent sous la forme de recommandations internationales et sont agréées comme telles par les Comités nationaux de la CEI. Tous les efforts raisonnables sont entrepris afin que la CEI s'assure de l'exactitude du contenu technique de ses publications; la CEI ne peut pas être tenue responsable de l'éventuelle mauvaise utilisation ou interprétation qui en est faite par un quelconque utilisateur final.
4) Dans le but d'encourager l'uniformité internationale, les Comités nationaux de la CEI s'engagent, dans toute la mesure possible, à appliquer de façon transparente les Publications de la CEI dans leurs publications nationales et régionales. Toutes divergences entre toutes Publications de la CEI et toutes publications nationales ou régionales correspondantes doivent être indiquées en termes clairs dans ces dernières.
5) La CEI elle-même ne fournit aucune attestation de conformité. Des organismes de certification indépendants fournissent des services d'évaluation de conformité et, dans certains secteurs, accèdent aux marques de conformité de la CEI. La CEI n'est responsable d'aucun des services effectués par les organismes de certification indépendants
6) Tous les utilisateurs doivent s'assurer qu'ils sont en possession de la dernière édition de cette publication.
7) Aucune responsabilité ne doit être imputée à la CEI, à ses administrateurs, employés, auxiliaires ou mandataires, y compris ses experts particuliers et les membres de ses comités d'études et des Comités nationaux de la CEI, pour tout préjudice causé en cas de dommages corporels et matériels, ou de tout autre dommage de quelque nature que ce soit, directe ou indirecte, ou pour supporter les coûts (y compris les frais de justice) et les dépenses découlant de la publication ou de l'utilisation de cette Publication de la CEI ou de toute autre Publication de la CEI, ou au crédit qui lui est accordé.
8) L'attention est attirée sur les références normatives citées dans cette publication. L'utilisation de publications référencées est obligatoire pour une application correcte de la présente publication.
9) L'attention est attirée sur le fait que certains des éléments de la présente Publication de la CEI peuvent faire l'objet de droits de propriété intellectuelle ou de droits analogues. La CEI ne saurait être tenue pour responsable de ne pas avoir identifié de tels droits de propriété et de ne pas avoir signalé leur existence.

La Norme internationale CEI 62329-3-100 a été établie par le comité d'études 15 de la CEI: Matériaux isolants électriques solides.

Le texte de cette norme est issu des documents suivants:

FDIS	Rapport de vote
15/568/FDIS	15/588/RVD

Le rapport de vote indiqué dans le tableau ci-dessus donne toute information sur le vote ayant abouti à l'approbation de cette norme.

Cette publication a été rédigée selon les Directives ISO/CEI, Partie 2.

Une liste de toutes les parties de la série CEI 62329, sous le titre général *Profilés thermorétractables*, peut être consultée sur le site web de la CEI.

Le comité a décidé que le contenu de cette publication ne sera pas modifié avant la date de stabilité indiquée sur le site web de la CEI sous "http://webstore.iec.ch" dans les données relatives à la publication recherchée. A cette date, la publication sera

- reconduite,
- supprimée,
- remplacée par une édition révisée, ou
- amendée.

INTRODUCTION

La présente Norme internationale fait partie d'une série de normes traitant des profilés thermorétractables à usages électriques.

Cette série est constituée de trois parties:

Partie 1: Définitions et exigences générales (CEI 62329-1)

Partie 2: Méthodes d'essai (CEI 62329-2)

Partie 3: Exigences relatives aux dimensions des profilés, exigences de matériaux et performances de compatibilité

Cette norme correspond à une des feuilles de la partie 3, comme suit:

Feuille 100: Dimensions des profilés thermorétractables

PROFILÉS THERMORÉTRACTABLES –

Partie 3: Exigences relatives aux dimensions des profilés, exigences de matériaux et performances de compatibilité – Feuille 100: Dimensions des profilés thermorétractables

1 Domaine d'application

La présente feuille de la CEI 62329-3 donne les exigences dimensionnelles pour les profilés thermorétractables.

Les profilés peuvent être fournis avec un adhésif prérevêtu. Pour les différentes options, consulter les fabricants/fournisseurs.

Ces profilés sont généralement fournis dans les modèles et les dimensions indiqués dans les Tableaux 1 à 22. Ils sont généralement de couleur noire.

Les modèles et les dimensions différents de ceux spécifiquement indiqués dans les Tableaux 1 à 22 peuvent être proposés dans des gammes de produits sur mesure. Ces articles doivent être considérés comme conformes à la présente norme à condition qu'ils répondent aux exigences mentionnées dans les feuilles relatives aux performances du matériau, à l'exception des dimensions.

Les matériaux conformes à ces spécifications satisfont à des niveaux établis de performance. Cependant, il convient que le choix d'un matériau par un utilisateur, pour une application spécifique, soit fondé sur les exigences réelles nécessaires pour une performance adéquate dans cette application, et non fondé sur cette seule spécification.

2 Références normatives

Les documents énumérés ci-après sont indispensables à l'application du présent document. Pour les références datées, seule l'édition citée s'applique. Pour les références non datées, la dernière édition du document de référence s'applique (y compris les éventuels amendements)

CEI 62329-1, *Profilés thermorétractables – Partie 1: Définitions et exigences générales* (disponible en anglais seulement)

CEI 60757:1983, *Codes de désignation de couleurs*