NORME INTERNATIONALE

ISO 10499-1

Deuxième édition
2019-05

Pneumatiques et jantes industriels pour matériel de manutention — Bandages pleins en caoutchouc (série millimétrique) pour jantes de pneumatiques —

Partie 1: Désignation, cotes et marquage

Industrial tyres and rims — Rubber solid tyres (metric series) for pneumatic tyre rims —

Part 1: Designation, dimensions and marking

Numéro de référence
ISO 10499-1:2019(F)

© ISO 2019



DOCUMENT PROTÉGÉ PAR COPYRIGHT

© ISO 2019

Tous droits réservés. Sauf prescription différente ou nécessité dans le contexte de sa mise en œuvre, aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie, ou la diffusion sur l'internet ou sur un intranet, sans autorisation écrite préalable. Une autorisation peut être demandée à l'ISO à l'adresse ci-après ou au comité membre de l'ISO dans le pays du demandeur.

ISO copyright office
Case postale 401 • Ch. de Blandonnet 8
CH-1214 Vernier, Genève
Tél.: +41 22 749 01 11
Fax: +41 22 749 09 47
E-mail: copyright@iso.org
Web: www.iso.org

Publié en Suisse

Sommaire

Page

Avant-propos ..... **iv**

1 Domaine d'application **1**

2 Références normatives **1**

3 Termes et définitions **1**

4 Désignation dimensionnelle des bandages pleins **1**
4.1 Généralités 1
4.2 Grosseur de boudin nominale 2
4.3 Rapport d'aspect nominal 2
4.4 Code de diamètre de jante nominal 2
4.5 Code de largeur de jante nominale 2

5 Marquage **3**

6 Cotes des bandages **3**
6.1 Généralités 3
6.2 Grosseur de boudin du bandage 3
6.3 Hauteur de section du bandage 3
6.4 Diamètre extérieur 3

7 Gamme dimensionnelle des bandages **4**

Bibliographie **6**

© ISO 2019 – Tous droits réservés

Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est en général confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO participent également aux travaux. L'ISO collabore étroitement avec la Commission électrotechnique internationale (IEC) en ce qui concerne la normalisation électrotechnique.

Les procédures utilisées pour élaborer le présent document et celles destinées à sa mise à jour sont décrites dans les Directives ISO/IEC, Partie 1. Il convient, en particulier, de prendre note des différents critères d'approbation requis pour les différents types de documents ISO. Le présent document a été rédigé conformément aux règles de rédaction données dans les Directives ISO/IEC, Partie 2 (voir www.iso.org/directives).

L'attention est attirée sur le fait que certains des éléments du présent document peuvent faire l'objet de droits de propriété intellectuelle ou de droits analogues. L'ISO ne saurait être tenue pour responsable de ne pas avoir identifié de tels droits de propriété et averti de leur existence. Les détails concernant les références aux droits de propriété intellectuelle ou autres droits analogues identifiés lors de l'élaboration du document sont indiqués dans l'Introduction et/ou dans la liste des déclarations de brevets reçues par l'ISO (voir www.iso.org/brevets).

Les appellations commerciales éventuellement mentionnées dans le présent document sont données pour information, par souci de commodité, à l'intention des utilisateurs et ne sauraient constituer un engagement.

Pour une explication de la nature volontaire des normes, la signification des termes et expressions spécifiques de l'ISO liés à l'évaluation de la conformité, ou pour toute information au sujet de l'adhésion de l'ISO aux principes de l'Organisation mondiale du commerce (OMC) concernant les obstacles techniques au commerce (OTC), voir www.iso.org/avant-propos.

Le présent document a été élaboré par le comité technique ISO/TC 31, *Pneus, jantes et valves*, sous-comité SC 7, *Pneumatiques et jantes industriels pour matériels de manutention*

Cette deuxième édition annule et remplace la première édition (ISO 10499-1:1991), qui a fait l'objet d'une révision technique. Elle incorpore également le Rectificatif technique ISO 10499-1:1991/ Cor. 1:1997. Les principales modifications par rapport à l'édition précédente sont les suivantes:

— ajout d'un nouveau sous-article relatif au diamètre extérieur dans l'Article 6.

Une liste de toutes les parties de l'ISO 10499 peut être consultée sur le site web de l'ISO.

Il convient que l'utilisateur adresse tout retour d'information ou toute question concernant le présent document à l'organisme national de normalisation de son pays. Une liste exhaustive desdits organismes se trouve à l'adresse www.iso.org/fr/members.html.

© ISO 2019 – Tous droits réservés

Pneumatiques et jantes industriels pour matériel de manutention — Bandages pleins en caoutchouc (série millimétrique) pour jantes de pneumatiques —

Partie 1: Désignation, cotes et marquage

1 Domaine d'application

Le présent document spécifie les caractéristiques principales et notamment les désignations, les cotes et les marquages des bandages pleins en caoutchouc de la série millimétrique pour jantes de pneumatiques et destinés principalement aux matériels de manutention travaillant sur des surfaces aménagées.

Les profils de jantes pour ces bandages sont spécifiés dans l'ISO 3739-1 et l'ISO 3739-3.

2 Références normatives

Les documents suivants sont cités dans le texte de sorte qu'ils constituent, pour tout ou partie de leur contenu, des exigences du présent document. Pour les références datées, seule l'édition citée s'applique. Pour les références non datées, la dernière édition du document de référence s'applique (y compris les éventuels amendements).

ISO 3739-1, *Pneumatiques et jantes industriels pour matériel de manutention — Partie 1: Pneumatiques (série millimétrique) montés sur jantes coniques à 5 degrés ou à base plate — Désignation, cotes et marquage*

ISO 3877-4, *Pneumatiques, valves et chambres à air — Liste de termes équivalents — Partie 4: Bandages pleins*

ISO 4223-2, *Définitions de certains termes utilisés dans l'industrie du pneumatique — Partie 2: Bandages pleins*

3 Termes et définitions

Pour les besoins du présent document, les termes et définitions donnés dans l'ISO 4223-2 et l'ISO 3877-4 s'appliquent.

L'ISO et l'IEC tiennent à jour des bases de données terminologiques destinées à être utilisées en normalisation, consultables aux adresses suivantes:

— ISO Online browsing platform: disponible à l'adresse https://www.iso.org/obp

— IEC Electropedia: disponible à l'adresse http://www.electropedia.org/

4 Désignation dimensionnelle des bandages pleins

4.1 Généralités

Les caractéristiques dimensionnelles et de construction doivent être indiquées selon la présentation de la Figure 1:

© ISO 2019 – Tous droits réservés