NORME INTERNATIONALE

**ISO 105-X16**

Deuxième édition
2016-06-01

# Textiles — Essais de solidité des coloris —

## Partie X16: Solidité des coloris au frottement — Petites surfaces

*Textiles — Tests for colour fastness —*

*Part X16: Colour fastness to rubbing — Small areas*

Numéro de référence
ISO 105-X16:2016(F)

© ISO 2016



## DOCUMENT PROTÉGÉ PAR COPYRIGHT

© ISO 2016, Publié en Suisse

Droits de reproduction réservés. Sauf indication contraire, aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie, l'affichage sur l'internet ou sur un Intranet, sans autorisation écrite préalable. Les demandes d'autorisation peuvent être adressées à l'ISO à l'adresse ci-après ou au comité membre de l'ISO dans le pays du demandeur.

ISO copyright office
Ch. de Blandonnet 8 • CP 401
CH-1214 Vernier, Geneva, Switzerland
Tel. +41 22 749 01 11
Fax +41 22 749 09 47
copyright@iso.org
www.iso.org

# Sommaire

Page

**Avant-propos** ..... **iv**
**1 Domaine d'application** ..... **1**
**2 Références normatives** ..... **1**
**3 Principe** ..... **1**
**4 Appareillage** ..... **1**
**5 Éprouvettes** ..... **2**
**6 Mode opératoire** ..... **2**
6.1 Généralités ..... 2
6.2 Frottement à sec ..... 3
6.3 Frottement au mouillé ..... 3
6.4 Séchage ..... 3
**7 Évaluation** ..... **3**
**8 Rapport d'essai** ..... **3**
**Bibliographie** ..... **4**

© ISO 2016 – Tous droits réservés

# Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est en général confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO participent également aux travaux. L'ISO collabore étroitement avec la Commission électrotechnique internationale (IEC) en ce qui concerne la normalisation électrotechnique.

Les procédures utilisées pour élaborer le présent document et celles destinées à sa mise à jour sont décrites dans les Directives ISO/IEC, Partie 1. Il convient, en particulier de prendre note des différents critères d'approbation requis pour les différents types de documents ISO. Le présent document a été rédigé conformément aux règles de rédaction données dans les Directives ISO/IEC, Partie 2 (voir www.iso.org/directives).

L'attention est appelée sur le fait que certains des éléments du présent document peuvent faire l'objet de droits de propriété intellectuelle ou de droits analogues. L'ISO ne saurait être tenue pour responsable de ne pas avoir identifié de tels droits de propriété et averti de leur existence. Les détails concernant les références aux droits de propriété intellectuelle ou autres droits analogues identifiés lors de l'élaboration du document sont indiqués dans l'Introduction et/ou dans la liste des déclarations de brevets reçues par l'ISO (voir www.iso.org/brevets).

Les appellations commerciales éventuellement mentionnées dans le présent document sont données pour information, par souci de commodité, à l'intention des utilisateurs et ne sauraient constituer un engagement.

Pour une explication de la signification des termes et expressions spécifiques de l'ISO liés à l'évaluation de la conformité, ou pour toute information au sujet de l'adhésion de l'ISO aux principes de l'OMC concernant les obstacles techniques au commerce (OTC), voir le lien suivant: Avant-propos — Informations supplémentaires.

Le comité chargé de l'élaboration du présent document est l'ISO/TC 38, *Textiles*, sous-comité SC 1, *Essais des textiles colorés et colorants*.

Cette deuxième édition annule et remplace la première édition (ISO 105-X16:2001), qui a fait l'objet d'une révision mineure.

L'ISO 105 comprend plusieurs parties désignées par une lettre et un numéro de série à deux chiffres (par exemple A01), présentées sous le titre général *Textiles — Essais de solidité des coloris*. Une liste complète de ces parties est donnée dans l'ISO 105-A01.


© ISO 2016 – Tous droits réservés

# Textiles — Essais de solidité des coloris —

# Partie X16:
# Solidité des coloris au frottement — Petites surfaces

## 1 Domaine d'application

La présente partie de l'ISO 105 spécifie une méthode pour déterminer la résistance des teintures textiles au frottement et au dégorgement sur d'autres matériaux, lorsqu'il est nécessaire d'isoler de plus petites surfaces que celles qui peuvent être obtenues avec l'appareillage décrit dans l'ISO 105-X12.

Deux essais sont prévus, l'un par frottement avec une étoffe sèche et l'autre par frottement avec une étoffe humide.

## 2 Références normatives

Les documents suivants, en tout ou partie, sont référencés de façon normative dans le présent document et sont indispensables à son application. Pour les références datées, seule l'édition citée s'applique. Pour les références non datées, la dernière édition du document de référence s'applique (y compris les éventuels amendements).

ISO 105-A01:2010, *Textiles — Essais de solidité des coloris — Partie A01: Principes généraux pour effectuer les essais*

ISO 105-A03, *Textiles — Essais de solidité des teintures — Partie A03: Échelle de gris pour l'évaluation des dégorgements*

ISO 105-F09, *Textiles — Essais de solidité des teintures — Partie F09: Spécifications pour le tissu témoin de frottement en coton*

ISO 139, *Textiles — Atmosphères normales de conditionnement et d'essai*

## 3 Principe

Des éprouvettes du textile évalué sont frottées avec une étoffe sèche et avec une étoffe mouillée. La méthode est spécifiquement prévue pour les petites surfaces d'étoffe colorée ou imprimée pour lesquelles il est nécessaire d'isoler de plus petites surfaces que celles qui peuvent être obtenues avec l'appareil de frottement normalisé spécifié dans l'ISO 105-X12.

## 4 Appareillage

**4.1 Appareil d'essai approprié pour la détermination de la solidité des teintures au frottement**, capable de générer un mouvement de rotation alterné et disposant d'une cheville de frottement de

© ISO 2016 – Tous droits réservés