NORME INTERNATIONALE

ISO 11124-1

Deuxième édition
2018-08

Préparation des subjectiles d'acier avant application de peintures et de produits assimilés — Spécifications pour abrasifs métalliques destinés à la préparation par projection —

Partie 1: Introduction générale et classification

Preparation of steel substrates before application of paints and related products — Specifications for metallic blast-cleaning abrasives —

Part 1: General introduction and classification

Numéro de référence
ISO 11124-1:2018(F)

© ISO 2018



DOCUMENT PROTÉGÉ PAR COPYRIGHT

© ISO 2018

Tous droits réservés. Sauf prescription différente ou nécessité dans le contexte de sa mise en œuvre, aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie, ou la diffusion sur l'internet ou sur un intranet, sans autorisation écrite préalable. Une autorisation peut être demandée à l'ISO à l'adresse ci-après ou au comité membre de l'ISO dans le pays du demandeur.

ISO copyright office
Case postale 401 • Ch. de Blandonnet 8
CH-1214 Vernier, Genève
Tél.: +41 22 749 01 11
Fax: +41 22 749 09 47
E-mail: copyright@iso.org
Web: www.iso.org

Publié en Suisse

Sommaire

Page

Avant-propos ..... **iv**
Introduction ..... **v**
1 Domaine d'application **1**
2 Références normatives **1**
3 Termes et définitions **1**
4 Classification **2**
4.1 Type d'abrasif 2
4.2 Forme initiale des particules 2
4.3 Granulométrie des particules 3
5 Désignation des abrasifs **3**
6 Identification de l'emballage et traçabilité du lot **3**
Annexe A (informative) **Normes internationales pour abrasifs métalliques et non métalliques destinés à la préparation par projection** **4**
Bibliographie **6**

© ISO 2018 – Tous droits réservés

Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est en général confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO participent également aux travaux. L'ISO collabore étroitement avec la Commission électrotechnique internationale (IEC) en ce qui concerne la normalisation électrotechnique.

Les procédures utilisées pour élaborer le présent document et celles destinées à sa mise à jour sont décrites dans les Directives ISO/IEC, Partie 1. Il convient, en particulier de prendre note des différents critères d'approbation requis pour les différents types de documents ISO. Le présent document a été rédigé conformément aux règles de rédaction données dans les Directives ISO/IEC, Partie 2 (voir www.iso.org/directives).

L'attention est attirée sur le fait que certains des éléments du présent document peuvent faire l'objet de droits de propriété intellectuelle ou de droits analogues. L'ISO ne saurait être tenue pour responsable de ne pas avoir identifié de tels droits de propriété et averti de leur existence. Les détails concernant les références aux droits de propriété intellectuelle ou autres droits analogues identifiés lors de l'élaboration du document sont indiqués dans l'Introduction et/ou dans la liste des déclarations de brevets reçues par l'ISO (voir www.iso.org/brevets).

Les appellations commerciales éventuellement mentionnées dans le présent document sont données pour information, par souci de commodité, à l'intention des utilisateurs et ne sauraient constituer un engagement.

Pour une explication de la nature volontaire des normes, la signification des termes et expressions spécifiques de l'ISO liés à l'évaluation de la conformité, ou pour toute information au sujet de l'adhésion de l'ISO aux principes de l'Organisation mondiale du commerce (OMC) concernant les obstacles techniques au commerce (OTC), voir le lien suivant: www.iso.org/iso/fr/avant-propos.html.

Le présent document a été élaboré par le comité technique ISO/TC 35, *Peintures et vernis*, sous-comité SC 12, *Préparation de subjectiles d'acier avant application de peintures et de produits assimilés*.

Cette deuxième édition annule et remplace la première édition (ISO 11124-1:1993), qui a fait l'objet d'une révision technique.

Les principales modifications par rapport à l'édition précédente sont les suivantes:

— le Paragraphe 4.3, l'Article 6 et l'Annexe A ont fait l'objet d'une révision technique.

Une liste de toutes les parties de la série ISO 11124 se trouve sur le site Web de l'ISO.

© ISO 2018 – Tous droits réservés

Introduction

Le présent document est l'une des parties de l'ISO 11124, qui spécifie les exigences relatives aux abrasifs métalliques destinés à la préparation par projection.

Les méthodes d'essai relatives aux abrasifs métalliques destinés à la préparation par projection sont indiquées dans les différentes parties de l'ISO 11125 (voir Annexe A).

Les exigences relatives aux abrasifs non métalliques couramment utilisés pour la préparation par projection sont spécifiées dans les différentes parties de l'ISO 11126. Les méthodes d'essai à utiliser pour définir ces exigences figurent dans les différentes parties de l'ISO 11127 (voir Annexe A).

Les techniques de préparation par projection d'abrasif sont largement utilisées pour le nettoyage et la préparation des surfaces. Lors des travaux d'élaboration d'une série de Normes internationales ayant pour objet la préparation des subjectiles d'acier avant application de peintures et de produits assimilés, il a été constaté qu'il était nécessaire d'élaborer une série de Normes internationales couvrant les abrasifs de préparation par projection couramment utilisés pour la préparation des ouvrages en acier.

Le type d'abrasif utilisé et la forme des particules peuvent influer sensiblement sur l'aspect de surface et le profil de la surface traitée.

Le supplément informatif à l'ISO 8501-1 donne des exemples de clichés représentatifs du changement d'aspect communiqué à l'acier décapé avec différents types d'abrasif.

L'ISO 8503-2 décrit l'évaluation de la rugosité de surface des subjectiles préparés, à l'aide d'échantillons de comparaison. Le Tableau 1 du présent document identifie le type d'échantillon de comparaison à utiliser avec chacun des abrasifs de préparation par projection considéré.

© ISO 2018 – Tous droits réservés

Préparation des subjectiles d'acier avant application de peintures et de produits assimilés — Spécifications pour abrasifs métalliques destinés à la préparation par projection —

Partie 1:
Introduction générale et classification

AVERTISSEMENT — Les équipements, matériaux et abrasifs utilisés pour la préparation des subjectiles peuvent présenter des risques. Il est important de s'assurer que les instructions nécessaires sont données et que toutes les précautions sont prises.

1 Domaine d'application

Le présent document introduit une classification des abrasifs métalliques destinés à la préparation de subjectiles d'acier par projection, avant application de peintures et de produits assimilés.

Il spécifie les caractéristiques requises pour la désignation complète de ces abrasifs.

Le présent document s'applique seulement aux abrasifs fournis à l'état « neuf » ou non utilisé. Il ne s'applique pas aux abrasifs pendant ou après utilisation.

NOTE Bien que le présent document ait été spécialement établi pour satisfaire aux exigences de préparation des ouvrages en acier, les propriétés spécifiées seront généralement appropriées pour l'emploi en préparation de subjectiles ou éléments d'autres matériaux, par les techniques de décapage par projection. Ces techniques sont décrites dans l'ISO 8504-2.

2 Références normatives

Le présent document ne contient aucune référence normative.

3 Termes et définitions

Pour les besoins du présent document, les termes et définitions suivants s'appliquent.

L'ISO et l'IEC tiennent à jour des bases de données terminologiques destinées à être utilisées en normalisation, consultables aux adresses suivantes:

— ISO Online browsing platform: disponible à l'adresse https://www.iso.org/obp;

— IEC Electropedia: disponible à l'adresse http://www.electropedia.org/.

3.1
abrasif pour décapage par projection
matériau solide destiné au *décapage par projection d'abrasif* (3.2)

3.2
décapage par projection d'abrasif
projection d'un jet d'*abrasif* (3.1) doté d'une grande énergie cinétique sur la surface à préparer

© ISO 2018 – Tous droits réservés