NORME INTERNATIONALE

ISO 11381

Deuxième édition
2016-10-01

Optique ophtalmique — Montures de lunettes — Filetages

Ophthalmic optics — Spectacle frames — Screw threads

Numéro de référence
ISO 11381:2016(F)

© ISO 2016



DOCUMENT PROTÉGÉ PAR COPYRIGHT

© ISO 2016, Publié en Suisse

Droits de reproduction réservés. Sauf indication contraire, aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie, l'affichage sur l'internet ou sur un Intranet, sans autorisation écrite préalable. Les demandes d'autorisation peuvent être adressées à l'ISO à l'adresse ci-après ou au comité membre de l'ISO dans le pays du demandeur.

ISO copyright office
Ch. de Blandonnet 8 • CP 401
CH-1214 Vernier, Geneva, Switzerland
Tel. +41 22 749 01 11
Fax +41 22 749 09 47
copyright@iso.org
www.iso.org

Sommaire

Page

Avant-propos ..... **iv**

1 Domaine d'application **1**

2 Références normatives **1**

3 Filetages **1**

4 Définitions et tolérances sur les longueurs des vis **2**

4.1 Vis à métaux à tête plate 2

4.2 Vis à tête fraisée 2

4.3 Vis à tête cylindrique fraisée bombée 2

4.4 Vis à tête ronde bombée large ou mince 3

4.5 Tolérance sur la longueur 3

5 Tarauds **3**

6 Calibres **3**

Annexe A (informative) **Utilisation et application des filetages** **4**

© ISO 2016 – Tous droits réservés

Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est en général confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO participent également aux travaux. L'ISO collabore étroitement avec la Commission électrotechnique internationale (IEC) en ce qui concerne la normalisation électrotechnique.

Les procédures utilisées pour élaborer le présent document et celles destinées à sa mise à jour sont décrites dans les Directives ISO/IEC, Partie 1. Il convient, en particulier, de prendre note des différents critères d'approbation requis pour les différents types de documents ISO. Le présent document a été rédigé conformément aux règles de rédaction données dans les Directives ISO/IEC, Partie 2 (voir www.iso.org/directives).

L'attention est appelée sur le fait que certains des éléments du présent document peuvent faire l'objet de droits de propriété intellectuelle ou de droits analogues. L'ISO ne saurait être tenue pour responsable de ne pas avoir identifié de tels droits de propriété et averti de leur existence. Les détails concernant les références aux droits de propriété intellectuelle ou autres droits analogues identifiés lors de l'élaboration du document sont indiqués dans l'Introduction et/ou dans la liste des déclarations de brevets reçues par l'ISO (voir www.iso.org/brevets).

Les appellations commerciales éventuellement mentionnées dans le présent document sont données pour information, par souci de commodité, à l'intention des utilisateurs et ne sauraient constituer un engagement.

Pour une explication de la signification des termes et expressions spécifiques de l'ISO liés à l'évaluation de la conformité, ou pour toute information au sujet de l'adhésion de l'ISO aux principes de l'OMC concernant les obstacles techniques au commerce (OTC), voir le lien suivant: Avant-propos — Informations supplémentaires.

Le comité chargé de l'élaboration du présent document est l'ISO/TC 172, *Optique et photonique*, Sous-comité SC 7, *Optique et instruments ophtalmiques.*

Cette deuxième édition annule et remplace la première édition (ISO 11381:1994), dont elle constitue une révision mineure.

Les modifications suivantes ont été réalisées:

— modification du titre;

— mise à jour des références normatives.

 © ISO 2016 – Tous droits réservés

Optique ophtalmique — Montures de lunettes — Filetages

1 Domaine d'application

La présente Norme internationale spécifie les spécifications des filetages métriques ISO destinés aux montures de lunettes. Elle concerne les filetages aux dimensions nominales suivantes: S0,8 × 0,2; M1,0 × 0,25; M1,2 × 0,25; M1,4 × 0,3; M1,6 × 0,35 et M2,0 × 0,4 ainsi que les tarauds et calibres correspondants.

2 Références normatives

Les documents ci-après, dans leur intégralité ou non, sont des références normatives indispensables à l'application du présent document. Pour les références datées, seule l'édition citée s'applique. Pour les références non datées, la dernière édition du document de référence s'applique (y compris les éventuels amendements).

ISO 529, *Tarauds courts, à machine et à main*

ISO 965-3, *Filetages métriques ISO pour usages généraux — Tolérances — Partie 3: Écarts pour filetages de construction*

ISO 1501, *Filetages miniatures ISO*

ISO 1502, *Filetages métriques ISO pour usages généraux — Calibres à limites et vérification*

3 Filetages

Les filetages doivent être l'un des suivants:

— des filetages métriques ISO aux dimensions S0,8 × 0,2, conformes aux spécifications de l'ISO 1501;

— des filetages métriques ISO aux dimensions M1,0 × 0,25; M1,2 × 0,25; M1,4 × 0,3; M1,6 × 0,35 ou M2,0 × 0,4, conformes aux spécifications de l'ISO 965-3.

La classe de tolérance à adopter doit être telle qu'indiquée dans le Tableau 1.

Tableau 1 — Classe de tolérance des filetages

Filetage	Classe de tolérance	
	Écrou	Vis
S0,8 × 0,2	4H6	5h3
M1,0 × 0,25	5H	6h ou 6g
M1,2 × 0,25		
M1,4 × 0,3		
M1,6 × 0,35	6H	
M2,0 × 0,4		

Un filetage est désigné par une lettre capitale indiquant la série de filetages, suivie des valeurs du diamètre nominal et du pas, exprimées en millimètres et séparées par le signe (×). La classe de tolérance est désignée par un chiffre indiquant la qualité de tolérance et une lettre indiquant la position de

© ISO 2016 – Tous droits réservés