NORME INTERNATIONALE

ISO 13844

Deuxième édition
2015-03-01

Systèmes de canalisations en plastiques — Assemblages par emboîture à bague d'étanchéité en élastomère pour les tubes sous pression plastiques — Méthode d'essai pour l'étanchéité sous pression négative, déviation angulaire et déformation

Plastics piping systems — Elastomeric-sealing-ring-type socket joints for use with plastic pressure pipes — Test method for leaktightness under negative pressure, angular deflection and deformation

Numéro de référence
ISO 13844:2015(F)

© ISO 2015



DOCUMENT PROTÉGÉ PAR COPYRIGHT

© ISO 2015

Droits de reproduction réservés. Sauf indication contraire, aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie, l'affichage sur l'internet ou sur un Intranet, sans autorisation écrite préalable. Les demandes d'autorisation peuvent être adressées à l'ISO à l'adresse ci-après ou au comité membre de l'ISO dans le pays du demandeur.

ISO copyright office
Case postale 56 • CH-1211 Geneva 20
Tel. + 41 22 749 01 11
Fax + 41 22 749 09 47
E-mail copyright@iso.org
Web www.iso.org

Publié en Suisse

Sommaire

Page

Avant-propos ..... **iv**
1 Domaine d'application **1**
2 Principes **1**
3 Paramètres d'essai et exigences **1**
4 Appareillage **1**
5 Éprouvette **2**
6 Mode opératoire **3**
7 Rapport d'essai **4**
Annexe A (normative) **Paramètres d'essai** **5**

© ISO 2015 – Tous droits réservés

Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est en général confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO participent également aux travaux. L'ISO collabore étroitement avec la Commission électrotechnique internationale (IEC) en ce qui concerne la normalisation électrotechnique.

Les procédures utilisées pour élaborer le présent document et celles destinées à sa mise à jour sont décrites dans les Directives ISO/IEC, Partie 1. Il convient, en particulier de prendre note des différents critères d'approbation requis pour les différents types de documents ISO. Le présent document a été rédigé conformément aux règles de rédaction données dans les Directives ISO/IEC, Partie 2 (voir www.iso.org/directives).

L'attention est appelée sur le fait que certains des éléments du présent document peuvent faire l'objet de droits de propriété intellectuelle ou de droits analogues. L'ISO ne saurait être tenue pour responsable de ne pas avoir identifié de tels droits de propriété et averti de leur existence. Les détails concernant les références aux droits de propriété intellectuelle ou autres droits analogues identifiés lors de l'élaboration du document sont indiqués dans l'Introduction et/ou dans la liste des déclarations de brevets reçues par l'ISO (voir www.iso.org/brevets).

Les appellations commerciales éventuellement mentionnées dans le présent document sont données pour information, par souci de commodité, à l'intention des utilisateurs et ne sauraient constituer un engagement.

Pour une explication de la signification des termes et expressions spécifiques de l'ISO liés à l'évaluation de la conformité, ou pour toute information au sujet de l'adhésion de l'ISO aux principes de l'OMC concernant les obstacles techniques au commerce (OTC), voir le lien suivant: Avant-propos — Informations supplémentaires.

Le comité chargé de l'élaboration du présent document est l'ISO/TC 138, *Tubes, raccords et robinetterie en matières plastiques pour le transport des fluides,* sous comité SC 5, *Propriétés générales des tubes, raccords et robinetteries en matières plastiques et leurs accessoires — Méthodes d'essais et spécifications de base*.

Cette deuxième édition annule et remplace la première édition (ISO 13844:2000), qui a fait l'objet d'une révision technique. La raison de la modification est d'assurer l'applicabilité à d'autres matières plastiques, d'autres dimensions et/ou d'autres conditions d'essais et d'aligner le texte avec celui d'autres Normes internationales sur les méthodes d'essai.

Les modifications sont les suivantes:

— aucun matériau n'est mentionné;

— les paramètres d'essai ne sont pas indiqués, cependant, les paramètres d'essais d'origine peuvent être retrouvés dans l'Annexe A;

— des modifications éditoriales ont été introduites.

 © ISO 2015 – Tous droits réservés

Systèmes de canalisations en plastiques — Assemblages par emboîture à bague d'étanchéité en élastomère pour les tubes sous pression plastiques — Méthode d'essai pour l'étanchéité sous pression négative, déviation angulaire et déformation

ATTENTION — Les personnes utilisant la présente Norme internationale doivent avoir connaissance des pratiques normales de laboratoire, le cas échéant. L'utilisation de la présente Norme internationale peut impliquer des matériaux, des opérations et des équipements dangereux. La présente Norme internationale n'a pas pour but de traiter tous les problèmes de sécurité éventuels liés à son utilisation. Il incombe à l'utilisateur de la présente Norme internationale de mettre en place des pratiques appropriées en matière d'hygiène et de sécurité et de déterminer l'applicabilité des limites réglementaires avant de l'utiliser.

1 Domaine d'application

La présente Norme internationale spécifie une méthode d'essai pour l'étanchéité sous pression négative, déviation angulaire et déformation d'assemblages entre emboîtures avec bague d'étanchéité en élastomère réalisées en plastique ou en métal et tubes sous pression plastiques.

2 Principes

Une éprouvette constituée par un tube plastique mis en place dans une emboîture subit, dans une plage de température spécifiée, deux pressions internes négatives spécifiées, pendant une période d'essai spécifiée, le tube étant soumis à une déviation angulaire dans l'emboîture et à une déformation. Au cours de l'essai, l'éprouvette est surveillée pour déceler des signes de fuite.

3 Paramètres d'essai et exigences

Les paramètres d'essais des normes faisant référence à la présente norme d'essai doivent être utilisés, et les exigences doivent être satisfaites. Si un ou plusieurs paramètres ne sont pas précisés dans ces documents, alors ceux indiqués dans l'Annexe A s'appliquent.

Il convient que les paramètres d'essais suivants soient précisés dans les normes faisant référence à la présente norme d'essai:

a) milieu d'essai;

b) pression d'essai (bar ou MPa);

c) durée d'essai (h);

d) température d'essai (°C);

e) longueur libre (mm).

4 Appareillage

4.1 Cadre, comportant aux moins deux dispositifs de fixation de l'éprouvette, l'un étant mobile afin de permettre une déviation angulaire de l'assemblage d'essai, pendant l'application de la pression négative d'air (vide partiel).

© ISO 2015 – Tous droits réservés