NORME INTERNATIONALE

ISO 1514

Cinquième édition
2016-08-01

Peintures et vernis — Panneaux normalisés pour essai

Paints and varnishes — Standard panels for testing

Numéro de référence
ISO 1514:2016(F)

© ISO 2016



DOCUMENT PROTÉGÉ PAR COPYRIGHT

© ISO 2016, Publié en Suisse

Droits de reproduction réservés. Sauf indication contraire, aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie, l'affichage sur l'internet ou sur un Intranet, sans autorisation écrite préalable. Les demandes d'autorisation peuvent être adressées à l'ISO à l'adresse ci-après ou au comité membre de l'ISO dans le pays du demandeur.

ISO copyright office
Ch. de Blandonnet 8 • CP 401
CH-1214 Vernier, Geneva, Switzerland
Tel. +41 22 749 01 11
Fax +41 22 749 09 47
copyright@iso.org
www.iso.org

Sommaire

Page

Avant-propos ..... **v**

Introduction ..... **vi**

1 Domaine d'application **1**

2 Références normatives **1**

3 Panneaux en acier **1**
3.1 Matériau 1
3.2 Stockage avant préparation 2
3.3 Préparation par nettoyage à l'aide d'un solvant 2
3.4 Préparation par des agents nettoyants aqueux (pulvérisation ou immersion) 2
3.5 Préparation par ponçage 3
3.5.1 Généralités 3
3.5.2 Ponçage manuel 3
3.5.3 Ponçage mécanique circulaire 3
3.5.4 Meulage linéaire 3
3.6 Contrôle et nettoyage 3
3.7 Préparation par traitement aux phosphates 3
3.7.1 Généralités 3
3.7.2 Traitement au phosphate de fer amorphe 4
3.8 Préparation par projection d'abrasif 4

4 Panneaux en fer-blanc **4**
4.1 Matériau 4
4.2 Préparation par nettoyage à l'aide d'un solvant ou d'un agent nettoyant aqueux 4
4.3 Préparation par ponçage 4

5 Panneaux revêtus de zinc et d'alliage de zinc **5**
5.1 Matériau 5
5.2 Préparation par nettoyage à l'aide d'un solvant 5
5.3 Préparation à l'aide d'agents nettoyants aqueux 5

6 Panneaux en aluminium **5**
6.1 Matériau 5
6.2 Préparation par nettoyage à l'aide d'un solvant 5
6.3 Préparation à l'aide d'agents nettoyants aqueux 5
6.4 Préparation par ponçage 6

7 Panneaux en acier ou en aluminium revêtus en bobine **6**
7.1 Matériau 6
7.2 Revêtement 6
7.3 Subjectile 6
7.4 Préparation par nettoyage à l'aide d'un solvant 6

8 Panneaux en matière plastique **7**
8.1 Matériau 7
8.2 Préparation par nettoyage à l'aide d'un solvant 7
8.3 Préparation par nettoyage à l'aide d'un détergent 7
8.4 Traitement préliminaire par la flamme 7

9 Panneaux composites plastiques renforcés de fibres de verre (GRP) **7**
9.1 Matériau 7
9.2 Préparation par nettoyage à l'aide d'un solvant 7
9.3 Préparation par nettoyage à l'aide d'un détergent 7

10 Panneaux composites plastiques renforcés de fibres de carbone (CFRP) **7**
10.1 Matériau 7
10.2 Préparation par nettoyage à l'aide d'un solvant 7
10.3 Préparation par nettoyage à l'aide d'un détergent 7

© ISO 2016 – Tous droits réservés

11 Panneaux en verre **8**
11.1 Matériau 8
11.2 Préparation par nettoyage à l'aide d'un solvant 8
11.3 Préparation par nettoyage à l'aide d'un détergent 8
12 Panneaux de fibres durs **8**
12.1 Matériau 8
12.2 Préparation 8
13 Panneaux en plaques de plâtre et panneaux en plaques de plâtre armées de fibres **8**
13.1 Matériau 8
13.2 Préparation 8
14 Panneaux plans en fibres-ciment **9**
Annexe A (informative) **Indications générales pour la préparation des panneaux en acier par projection d'abrasif** **10**
Annexe B (informative) **Panneaux de subjectiles communs** **11**
Bibliographie **12**

 © ISO 2016 – Tous droits réservés

Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est en général confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO participent également aux travaux. L'ISO collabore étroitement avec la Commission électrotechnique internationale (IEC) en ce qui concerne la normalisation électrotechnique.

Les procédures utilisées pour élaborer le présent document et celles destinées à sa mise à jour sont décrites dans les Directives ISO/IEC, Partie 1. Il convient, en particulier de prendre note des différents critères d'approbation requis pour les différents types de documents ISO. Le présent document a été rédigé conformément aux règles de rédaction données dans les Directives ISO/IEC, Partie 2 (voir www.iso.org/directives).

L'attention est appelée sur le fait que certains des éléments du présent document peuvent faire l'objet de droits de propriété intellectuelle ou de droits analogues. L'ISO ne saurait être tenue pour responsable de ne pas avoir identifié de tels droits de propriété et averti de leur existence. Les détails concernant les références aux droits de propriété intellectuelle ou autres droits analogues identifiés lors de l'élaboration du document sont indiqués dans l'Introduction et/ou dans la liste des déclarations de brevets reçues par l'ISO (voir www.iso.org/brevets).

Les appellations commerciales éventuellement mentionnées dans le présent document sont données pour information, par souci de commodité, à l'intention des utilisateurs et ne sauraient constituer un engagement.

Pour une explication de la signification des termes et expressions spécifiques de l'ISO liés à l'évaluation de la conformité, ou pour toute information au sujet de l'adhésion de l'ISO aux principes de l'OMC concernant les obstacles techniques au commerce (OTC), voir le lien suivant: Avant-propos — Informations supplémentaires.

Le comité chargé de l'élaboration du présent document est l'ISO/TC 35, *Peintures et vernis*, sous-comité SC 9, *Méthodes générales d'essais des peintures et vernis*.

Cette cinquième édition annule et remplace la quatrième édition (ISO 1514:2004), qui a fait l'objet d'une révision technique, avec les modifications suivantes:

a) la préparation par traitement au phosphate de zinc et au chromate, par couche de conversion chromique et par chromatation acide, a été supprimée;

b) les matériaux suivants ont été modifiés: panneaux revêtus en bobine, panneaux en matière plastique, panneaux composites plastiques renforcés de fibres de verre (GRP), panneaux composites plastiques renforcés de fibres de carbone (CFP);

c) l'ancienne Annexe B concernant la caractérisation des couches de zinc et d'alliages de zinc a été supprimée;

d) une nouvelle Annexe B concernant un panneau de subjectile commun a été ajoutée;

e) les références normatives ont été mises à jour.

© ISO 2016 – Tous droits réservés

Introduction

Pour un grand nombre de méthodes d'essai les plus largement utilisées pour les peintures et les vernis, les types de panneaux utilisés et la manière particulière de les préparer pour l'utilisation peuvent influer sur les résultats de l'essai de façon significative. En conséquence, il est important de normaliser aussi soigneusement que possible les panneaux et les méthodes employées pour préparer les panneaux avant la mise en peinture.

Il n'est pas possible d'inclure dans une Norme internationale tous les types de panneaux et tous les types de préparations nécessaires pour les essais des peintures.

La présente Norme internationale décrit des modes de préparation que l'on sait reproductibles et donne des indications complémentaires dans les cas où un doute pourrait subsister en raison du manque d'uniformité internationale du mode opératoire.

© ISO 2016 – Tous droits réservés

Peintures et vernis — Panneaux normalisés pour essai

1 Domaine d'application

La présente Norme internationale spécifie divers types de panneaux normalisés et décrit les méthodes de préparation avant mise en peinture. Ces panneaux normalisés sont à utiliser dans les méthodes générales d'essai des peintures, des vernis et des produits assimilés (voir Annexe B).

2 Références normatives

Les documents ci-après, dans leur intégralité ou non, sont des références normatives indispensables à l'application du présent document. Pour les références datées, seule l'édition citée s'applique. Pour les références non datées, la dernière édition du document de référence s'applique (y compris les éventuels amendements).

ISO 1268 (toutes les parties), *Plastiques renforcés de fibres — Méthodes de fabrication de plaques d'essai*

ISO 2409, *Peintures et vernis — Essai de quadrillage*

ISO 2808, *Peintures et vernis — Détermination de l'épaisseur du feuil*

ISO 4287, *Spécification géométrique des produits (GPS) — État de surface: Méthode du profil — Termes, définitions et paramètres d'état de surface*

ISO 8336, *Plaques planes en fibres-ciment — Spécification des produits et méthodes d'essai*

ISO 11949, *Aciers pour emballage laminés à froid — Fer blanc électrolytique*

EN 520, *Plaques de plâtre — Définitions, exigences et méthodes d'essai*

EN 622 (toutes les parties), *Panneaux de fibres — Exigences*

EN 1396, *Aluminium et alliages d'aluminium — Tôles et bandes revêtues en bobine pour applications générales — Spécifications*

EN 10205, *Fer noir laminé à froid en bobine destiné à la fabrication de fer blanc ou de fer chromé électrolytique*

EN 13523-1, *Tôles prélaquées — Méthodes d'essai — Partie 1: épaisseur du revêtement*

EN 13523-22, *Tôles prélaquées — Méthodes d'essai — Partie 22: différence de couleur — Comparaison visuelle*

EN 15283-2, *Plaques de plâtre armées de fibres — Définitions, spécifications et méthodes d'essai — Partie 2: Plaques de plâtre fibrées*

EN 16245-1, *Composites plastiques renforcés de fibres — Déclaration des caractéristiques des matières premières — Partie 1: Exigences générales*

3 Panneaux en acier

3.1 Matériau

Les panneaux en acier destinés aux essais généraux (contrairement à ceux destinés aux essais d'applications et d'utilisations particulières) doivent être exempts de rouille, de rayures, de taches, de

© ISO 2016 – Tous droits réservés