NORME INTERNATIONALE

**ISO 18885-1**

Première édition
2017-07

# Valves à boutonner («*snap-in*») pour TPMS —

## Partie 1: **Identification**

*TPMS snap-in valves —*

*Part 1: Identification*

Numéro de référence
ISO 18885-1:2017(F)

© ISO 2017



**DOCUMENT PROTÉGÉ PAR COPYRIGHT**

© ISO 2017, Publié en Suisse

Droits de reproduction réservés. Sauf indication contraire, aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie, l'affichage sur l'internet ou sur un Intranet, sans autorisation écrite préalable. Les demandes d'autorisation peuvent être adressées à l'ISO à l'adresse ci-après ou au comité membre de l'ISO dans le pays du demandeur.

ISO copyright office
Ch. de Blandonnet 8 • CP 401
CH-1214 Vernier, Geneva, Switzerland
Tel. +41 22 749 01 11
Fax +41 22 749 09 47
copyright@iso.org
www.iso.org

# Sommaire

Page

**Avant-propos** ..... **iv**

**1 Domaine d'application** ..... **1**

**2 Références normatives** ..... **1**

**3 Termes et définitions** ..... **1**

**4 Identification** ..... **2**

4.1 Identification visible depuis le côté externe du pneumatique ..... 2

4.2 Traçabilité ..... 3

4.3 Identification visible sur la valve ..... 3

**Bibliographie** ..... **4**

© ISO 2017 – Tous droits réservés

# Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est en général confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO participent également aux travaux. L'ISO collabore étroitement avec la Commission électrotechnique internationale (IEC) en ce qui concerne la normalisation électrotechnique.

Les procédures utilisées pour élaborer le présent document et celles destinées à sa mise à jour sont décrites dans les Directives ISO/IEC, Partie 1. Il convient, en particulier de prendre note des différents critères d'approbation requis pour les différents types de documents ISO. Le présent document a été rédigé conformément aux règles de rédaction données dans les Directives ISO/IEC, Partie 2 (voir www.iso.org/directives).

L'attention est attirée sur le fait que certains des éléments du présent document peuvent faire l'objet de droits de propriété intellectuelle ou de droits analogues. L'ISO ne saurait être tenue pour responsable de ne pas avoir identifié de tels droits de propriété et averti de leur existence. Les détails concernant les références aux droits de propriété intellectuelle ou autres droits analogues identifiés lors de l'élaboration du document sont indiqués dans l'Introduction et/ou dans la liste des déclarations de brevets reçues par l'ISO (voir www.iso.org/brevets).

Les appellations commerciales éventuellement mentionnées dans le présent document sont données pour information, par souci de commodité, à l'intention des utilisateurs et ne sauraient constituer un engagement.

Pour une explication de la nature volontaire des normes, la signification des termes et expressions spécifiques de l'ISO liés à l'évaluation de la conformité, ou pour toute information au sujet de l'adhésion de l'ISO aux principes de l'Organisation mondiale du commerce (OMC) concernant les obstacles techniques au commerce (OTC), voir le lien suivant: www.iso.org/avant-propos.

Le présent document a été élaboré par le comité technique ISO/TC 31, *Pneus, jantes et valves*, sous-comité SC 9, *Valves pour pneus avec chambres et sans chambre*.

Une liste de toutes les parties de l'ISO 18885- peut être trouvée sur le site web de l'ISO.

 © ISO 2017 – Tous droits réservés

# Valves à boutonner («*snap-in*») pour TPMS —

# Partie 1: **Identification**

## 1 Domaine d'application

Le présent document définit les caractéristiques de valves à boutonner («*snap-in*») pour système de surveillance de la pression du pneumatique (TPMS). Il est recommandé d'employer des méthodes d'identification et de traçabilité de ces valves. Ces paramètres sont définis pour faciliter l'utilisation et l'Identification des valves à boutonner («*snap-in*») pour TPMS dans différents pays.

## 2 Références normatives

Les documents suivants cités dans le texte constituent, pour tout ou partie de leur contenu, des exigences du présent document. Pour les références datées, seule l'édition citée s'applique. Pour les références non datées, la dernière édition du document de référence s'applique (y compris d'éventuels amendements).

Il n'y a pas de références normatives dans le présent document.

## 3 Termes et définitions

Aux fins du présent document, les termes et définitions suivants s'appliquent.

L'ISO et l'IEC tiennent à jour des bases de données terminologiques destinées à être utilisées en normalisation, consultables aux adresses suivantes:

— IEC Electropedia: disponible à l'adresse http://www.electropedia.org/

— Plate-forme de navigation ISO: disponible à l'adresse http://www.iso.org/obp

**3.1**
**bourrelet d'identification**
élément saillant situé sur la partie en caoutchouc du côté exposé aux intempéries/coté externe de la valve

**3.2**
**valve à boutonner («*snap-in*»)**
valve pour pneumatique composée d'un insert métallique intérieur fixé sur un corps résilient en élastomère conçu pour retenir et sceller la valve dans le trou de valve de la jante

**3.3**
**corps de valve**
partie métallique de la valve (généralement en laiton) conçue pour être appariée avec le mécanisme interne, le bouchon et généralement avec le capteur TPMS

© ISO 2017 – Tous droits réservés

**3.4**
**système de surveillance de la pression du pneumatique (direct)**
**TPMS**
système installé sur un véhicule, capable d'assumer une fonction d'évaluation de la pression des pneumatiques ou de la variation de cette pression en fonction du temps et de transmettre les informations correspondantes à l'utilisateur pendant que le véhicule est en train de rouler

Note 1 à l'article: Pour les besoins du présent document, la partie sensible du système est montée sur la valve pour pneumatiques.

**3.5**
**traçabilité**
code alphanumérique faisant référence à la date de fabrication ou d'assemblage

# 4 Identification

## 4.1 Identification visible depuis le côté externe du pneumatique

L'une des méthodes d'identification reprises dans les Figures 1, 2 et 3 ci-dessous est recommandée. Il est possible d'utiliser plusieurs ou l'ensemble des méthodes d'identification.

Bourrelet d'identification en relief situé sur le caoutchouc de la valve (circulaire à la Figure 1 ou longitudinal à la Figure 2).

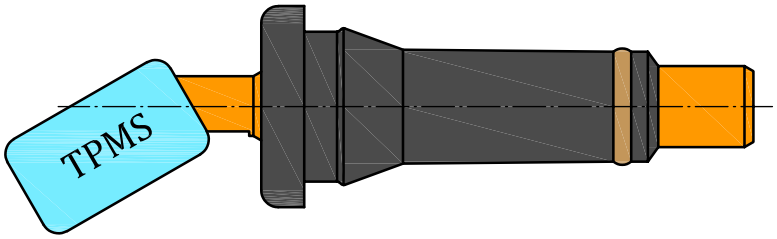



**Figure 1 — Exemple de bourrelet circulaire en relief**

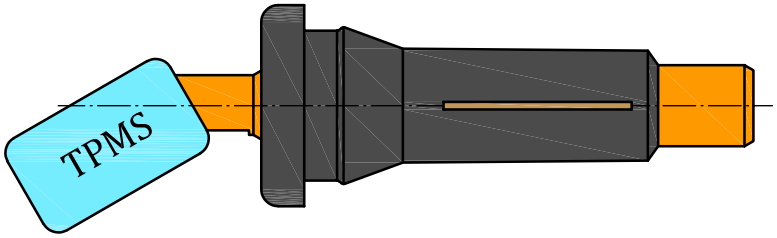



**Figure 2 — Exemple de bourrelet longitudinal en relief**

Des épaulements en laiton pour l'identification du TPMS sont disponibles sur le marché mais leur utilisation n'est pas recommandée pour un nouveau produit.

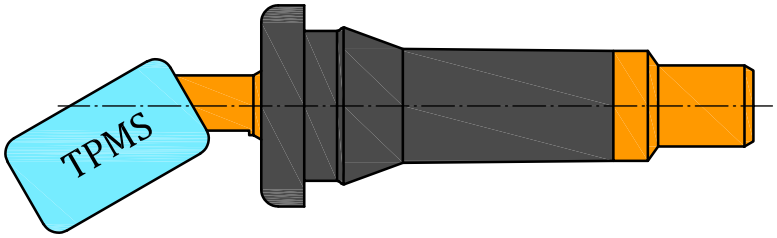



**Figure 3 — Exemple d'identification avec un épaulement allongé en laiton**


© ISO 2017 – Tous droits réservés