NORME INTERNATIONALE

ISO 20378

Première édition
2017-02

Produits consommables pour le soudage — Baguettes pour le soudage aux gaz des aciers non alliés et des aciers résistant au fluage — Classification

Welding consumables — Rods for gas welding of non-alloy and creep-resisting steels — Classification

Numéro de référence
ISO 20378:2017(F)

© ISO 2017



DOCUMENT PROTÉGÉ PAR COPYRIGHT

© ISO 2017, Publié en Suisse

Droits de reproduction réservés. Sauf indication contraire, aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie, l'affichage sur l'internet ou sur un Intranet, sans autorisation écrite préalable. Les demandes d'autorisation peuvent être adressées à l'ISO à l'adresse ci-après ou au comité membre de l'ISO dans le pays du demandeur.

ISO copyright office
Ch. de Blandonnet 8 • CP 401
CH-1214 Vernier, Geneva, Switzerland
Tel. +41 22 749 01 11
Fax +41 22 749 09 47
copyright@iso.org
www.iso.org

Sommaire

Page

Avant-propos ..... **iv**
1 Domaine d'application **1**
2 Références normatives **1**
3 Termes et définitions **1**
4 Classification **1**
5 Symboles et exigences **1**
5.1 Symbole pour le produit et/ou le procédé 1
5.2 Symbole pour la composition chimique des baguettes 2
6 Analyse chimique **4**
7 Procédure d'arrondissage **4**
8 Contre-essais **4**
9 Conditions techniques de livraison **4**
10 Désignation **4**
Annexe A (informative) **Comportement au soudage** **5**
Bibliographie **6**

© ISO 2017 – Tous droits réservés

Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est en général confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO participent également aux travaux. L'ISO collabore étroitement avec la Commission électrotechnique internationale (IEC) en ce qui concerne la normalisation électrotechnique.

Les procédures utilisées pour élaborer le présent document et celles destinées à sa mise à jour sont décrites dans les Directives ISO/IEC, Partie 1. Il convient, en particulier de prendre note des différents critères d'approbation requis pour les différents types de documents ISO. Le présent document a été rédigé conformément aux règles de rédaction données dans les Directives ISO/IEC, Partie 2 (voir www.iso.org/directives).

L'attention est attirée sur le fait que certains des éléments du présent document peuvent faire l'objet de droits de propriété intellectuelle ou de droits analogues. L'ISO ne saurait être tenue pour responsable de ne pas avoir identifié de tels droits de propriété et averti de leur existence. Les détails concernant les références aux droits de propriété intellectuelle ou autres droits analogues identifiés lors de l'élaboration du document sont indiqués dans l'Introduction et/ou dans la liste des déclarations de brevets reçues par l'ISO (voir www.iso.org/brevets).

Les appellations commerciales éventuellement mentionnées dans le présent document sont données pour information, par souci de commodité, à l'intention des utilisateurs et ne sauraient constituer un engagement.

Pour une explication de la nature volontaire des normes, la signification des termes et expressions spécifiques de l'ISO liés à l'évaluation de la conformité, ou pour toute information au sujet de l'adhésion de l'ISO aux principes de l'Organisation mondiale du commerce (OMC) concernant les obstacles techniques au commerce (OTC), voir le lien suivant: www.iso.org/avant-propos.

Le présent document a été élaboré par le comité technique ISO/TC 44, *Soudage et techniques connexes*, sous-comité SC 3, *Produits consommables pour le soudage*.

Le présent document est basé sur l'EN 12536[1] et l'AWS A5.2/A5M[2]

Il convient d'adresser les demandes d'interprétation officielle de tout aspect du présent document au secrétariat de l'ISO/TC 44/SC 3, via votre organisme national de normalisation. Une liste complète de ces organismes peut être obtenue à l'adresse www.iso.org.

© ISO 2017 – Tous droits réservés

Produits consommables pour le soudage — Baguettes pour le soudage aux gaz des aciers non alliés et des aciers résistant au fluage — Classification

1 Domaine d'application

Le présent document spécifie une classification pour la désignation des baguettes pour le soudage au gaz des aciers non alliés et des aciers résistant au fluage, en fonction de la composition chimique des baguettes.

2 Références normatives

Les documents suivants, en tout ou partie, sont référencés de façon normative dans le présent document et sont indispensables à son application. Pour les références datées, seule l'édition citée s'applique. Pour les références non datées, la dernière édition du document de référence s'applique (y compris les éventuels amendements).

ISO 544, *Produits consommables pour le soudage — Conditions techniques de livraison des matériaux d'apport et des flux — Type de produit, dimensions, tolérances et marquage*

ISO 80000-1:2009, *Grandeurs et unités — Partie 1: Généralités.* Corrigée par l'ISO 80000-1:2009/Cor 1:2011

3 Termes et définitions

Aucun terme n'est défini dans le présent document

L'ISO et l'IEC tiennent à jour des bases de données terminologiques destinées à être utilisées en normalisation, consultables aux adresses suivantes:

— ISO Online browsing platform: disponible à l'adresse http://www.iso.org/obp

— IEC Electropedia: disponible à l'adresse http://www.electropedia.org/

4 Classification

Une baguette doit être classée suivant sa composition chimique conformément au Tableau 1. Des informations sur le comportement au soudage sont données en Annexe A.

La classification est divisée en deux parties:

a) la première partie donne le symbole indiquant le produit et/ou le procédé à identifier;

b) la seconde partie donne le symbole de la composition chimique de la baguette.

5 Symboles et exigences

5.1 Symbole pour le produit et/ou le procédé

Le symbole pour une baguette utilisée pour le soudage au gaz doit être la lettre O.

© ISO 2017 – Tous droits réservés